

Airtrack 1

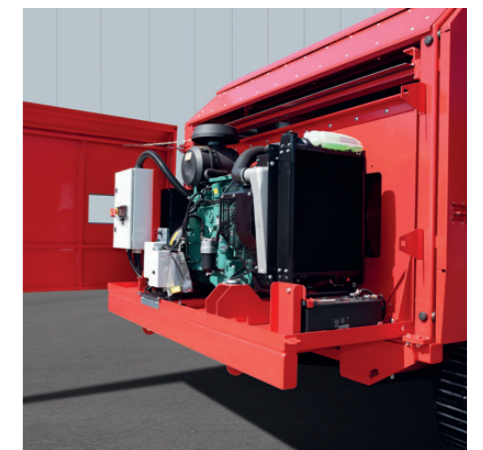
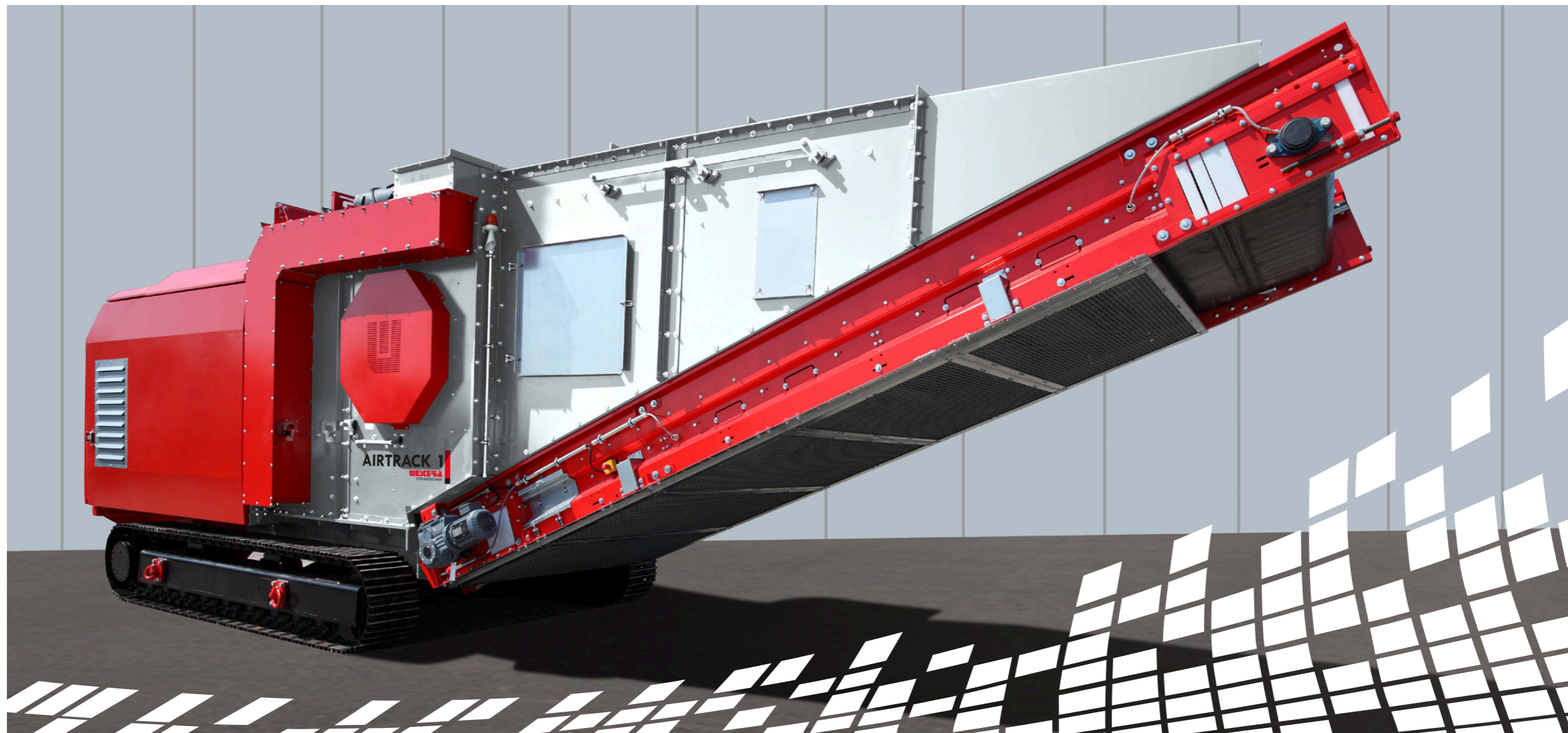
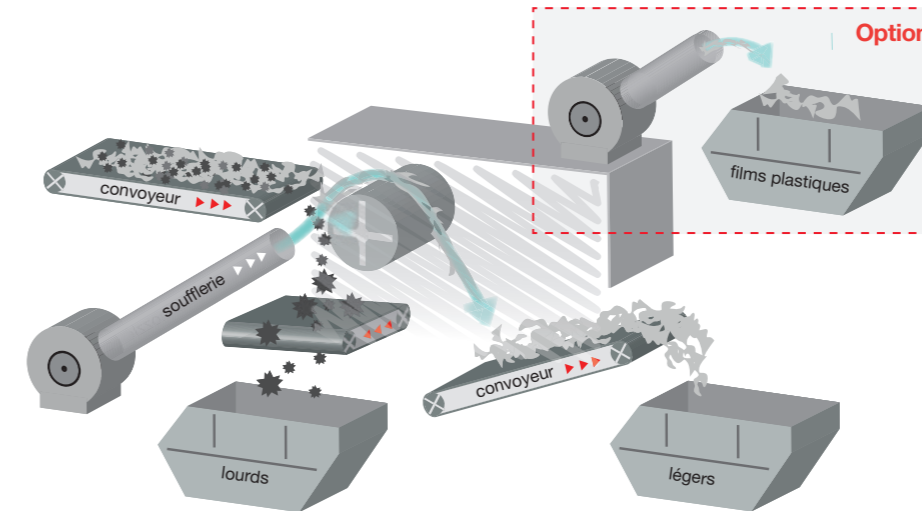


Description

Airtrack 1

Les défis particuliers exigent des solutions spéciales. L'Airtrack 1 allie efficacité et simplicité. Dès la phase de conception, l'Airtrack 1 a été construit en optimisant son poids. Les avantages qui en découlent permettent un chargement simple sur des remorques surbaissées pour le transport et l'utilisation sur des sols non compactés.

L'Airtrack 1 est muni également de convoyeurs d'extraction avec une hauteur de chute suffisante pour permettre un stockage important de produits sur chantier et réduire ainsi les manipulations. L'installation impressionne également par ses modules de maintenance extensibles qui garantissent un service rapide et facile.



Avantages

Capacité

- Convoyeur d'alimentation avec table d'impact massive pour une utilisation intensive
- Réglages précis et reproductibles par systèmes gradués pour tous les paramètres de réglage
- Séparation des matières très précise en raison de la stabilité de la vitesse d'air. La déviation maximale de la vitesse d'air sur toute la largeur de travail est inférieure à 2%
- Grands débits jusqu'à 220 m³ / h: le seul séparateur aéraulique mobile avec une largeur de travail de 2 m !



Mobilité

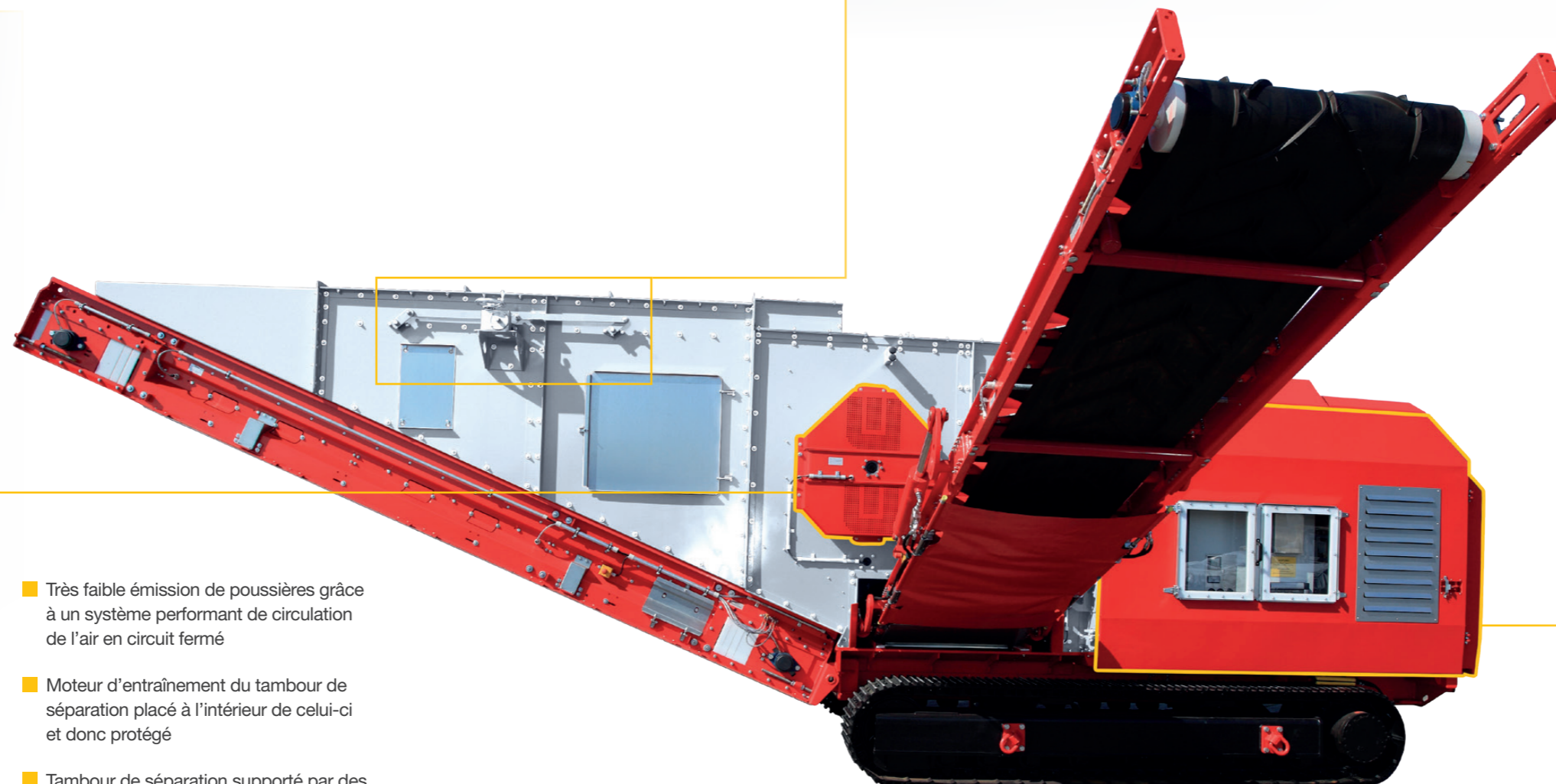
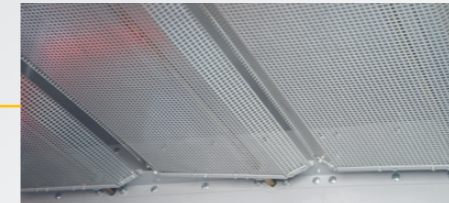
- Chenilles très solides, résistance 30 t
- Grandes hauteurs de déversement des matières lourdes et légères
- Réglage rapide „à une main“, sans outil, des positions en x- et y- du convoyeur d'alimentation, et de l'inclinaison des buses de soufflerie
- Faible hauteur d'alimentation de 2760 mm – Souplesse d'utilisation avec d'autres engins mobiles



- Très faible émission de poussières grâce à un système performant de circulation de l'air en circuit fermé
- Moteur d'entraînement du tambour de séparation placé à l'intérieur de celui-ci et donc protégé
- Tambour de séparation supporté par des paliers extérieurs: pas de bourrages et d'enroulements possibles

Maintenance

- Nettoyage minimal grâce à des grilles filtres escamotables
- Console moteur extensible, rendant possible un accès libre au moteur diesel et au générateur
- Aggrégat hydraulique pivotable pour un entretien facile
- Armoire électrique pivotable pour un accès aisé en cas de maintenance
- Système Cleanfix de nettoyage du refroidisseur: aucun nettoyage manuel nécessaire pendant au moins 8 heures



Données Techniques

Tableau des données

1. Groupe électrogène

Type de moteur:	John Deere 4045HFU82
Cylindres:	4
Capacité:	4,5 l
Consommation à puissance max:	18,62 l/h
Volume du réservoir:	200 l
Refroidissement:	par eau avec soufflerie mécanique réversible Cleanfix

2. Air

Type de ventilateur:	radial à haute pression
Puissance du ventilateur:	30 kW
Chambre d'expansion des gaz d'échappement:	80%
Système de nettoyage de la chambre d'expansion des légers:	par grilles, escamotables
Unités de buses:	4
Sectionneur d'air:	oui

3. Dimensions

Poids total, prêt à l'emploi, réservoir plein à 50%:	19000 kg
Hauteur d'alimentation:	2762 mm
Hauteur de chute des lourds:	2763 mm
Hauteur de chute des légers:	2813 mm

4. Electricité

Puissance du générateur:	120 kVA
Alimentation électrique:	64 kW
Automate:	Siemens S7-1200

Options: Télécommande, Séparateur d'ultra-légers

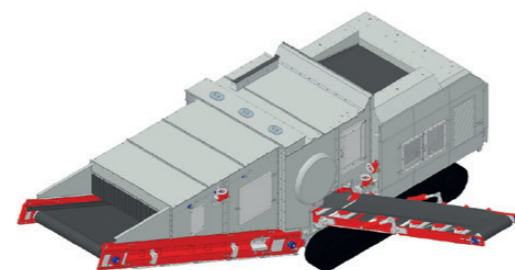
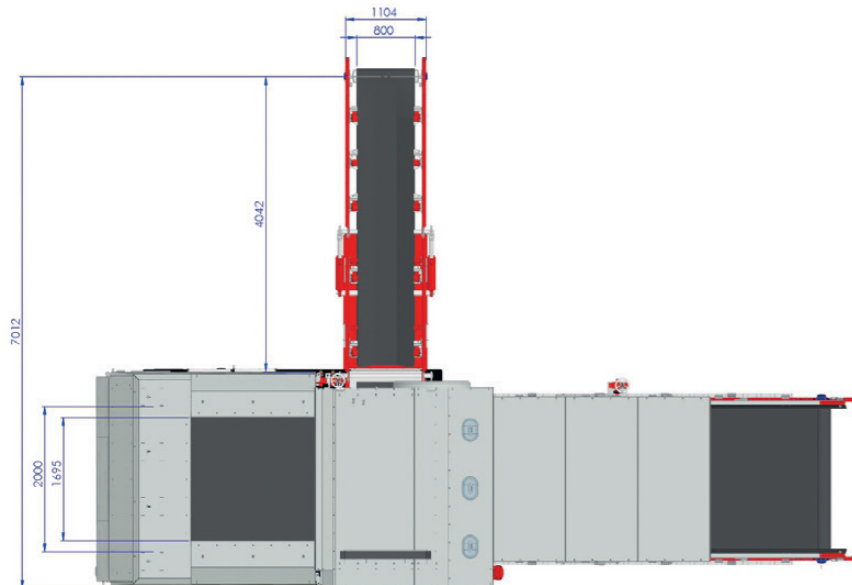
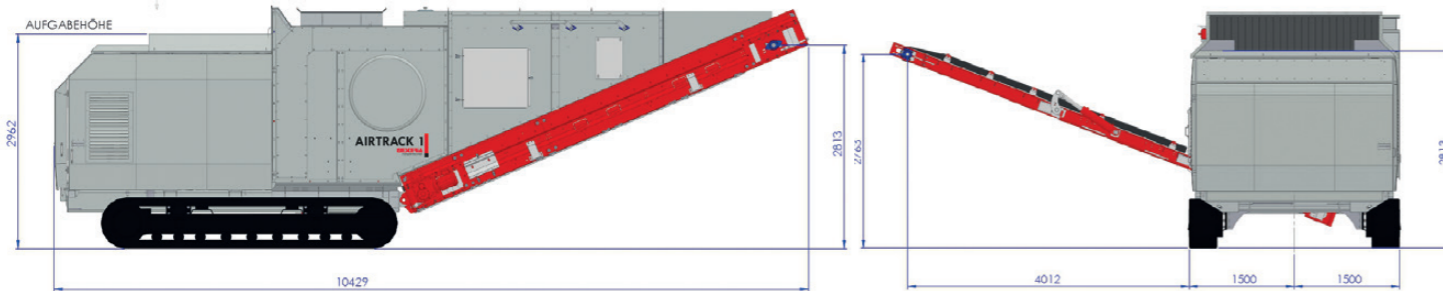
5. Hydraulique

Puissance d'entraînement de la pompe:	22 kW
Pression pour chenilles:	315 bar
Débit de la pompe hydraulique:	55 l/min
Type de pompe:	Parker PV

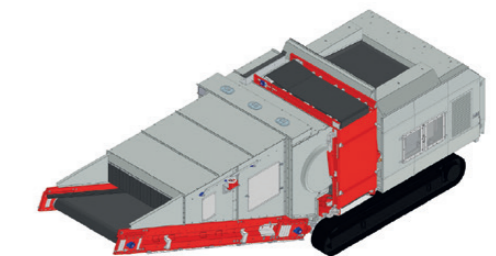
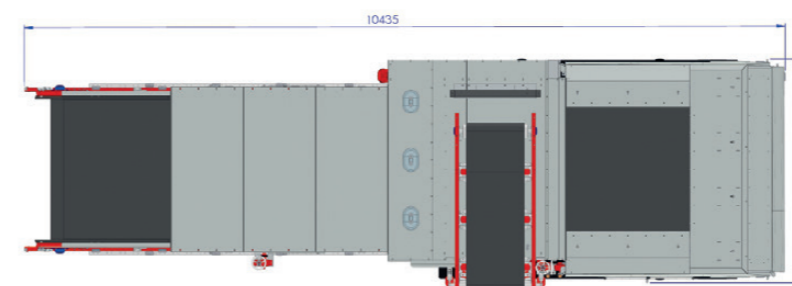
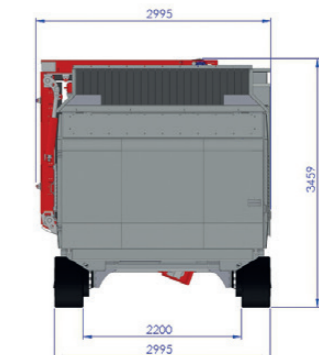
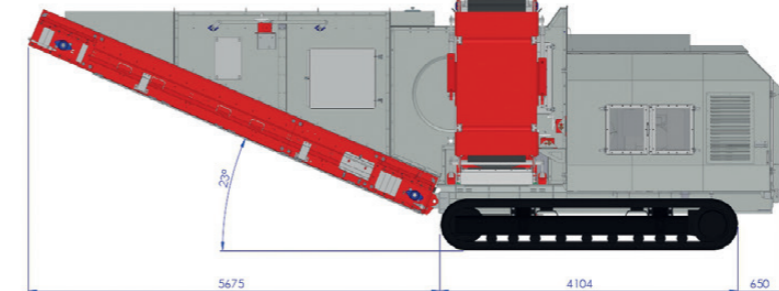
6. Débits

Débit déchets de chantier, criblés:	jusqu'à 375 t/h
Débit DIB, criblés:	jusqu'à 50 t/h
Débit déchets biomasse, criblés:	jusqu'à 125 t/h

Position de travail



Position de transport



Westeria transporte des valeurs

Production, Logistique, Recyclage –
Westeria apporte des solutions
spéciales, économiques, solides,
fiables à long terme et sur mesure,
partout où des produits en détail ou
en vrac sont transportés, et où des
matières recyclables mixtes doivent
être valorisées.



ressor

Systèmes de Protection des Ressources

ressor
Systèmes de Protection des Ressources
2 Avenue Ste Marguerite, 06200 Nice

Tél +33 (0) 49 38 40 248
Fax +33 (0) 49 32 19 755

ressor@ressor.fr
www.ressor.fr

Westeria Fördertechnik GmbH
Raiffeisenstr. 2
D-48346 Ostbevern

Fon +49 (0) 25 32/88-0
Fax +49 (0) 25 32/77 70

verkauf@westeria.de
www.westeria.de

